

Технические характеристики ГЕОСОТЫ «АРМОСЕЛЛ»



Геосоты «АРМОСЕЛЛ» - геосинтетический материал, образованный из геополос, расположенных и скрепленных в перпендикулярных плоскостях.

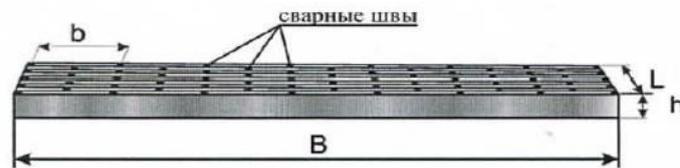
Геосоты выпускаются с рельефной либо гладкой лицевой поверхностью граней. Ребра геосот могут быть перфорированы.

Типовое применение:

Геосоты применяются для армирования конструкций дорожных одежд и оснований конструкций автомобильных дорог, обочин, площадных объектов, а также укрепления откосов, насыпей, склонов, водоотводов, оврагов, кюветов и траншей для укладки трубопровода при сооружении защиты от водной эрозии, размыва и оголения трубопроводов и сопутствующих им сооружений, подводных переходов.

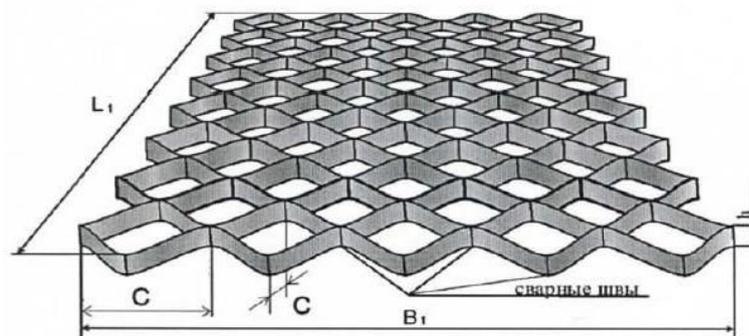
Упаковка:

Геосоты выпускаются в виде складывающегося модуля прямоугольной формы площадью до 22 м² и массой 10-50 кг.



B – ширина модуля, L – длина модуля, h – высота модуля,
 b – шаг сварки

Рисунок 1 - Модуль геосот в сложенном виде



B_1 – ширина модуля, L_1 – длина модуля, h – высота модуля,
 C – диагональ ячейки

Рисунок 2 - Модуль геосот в развернутом виде

Геометрические показатели геосот

	АРМОСЕЛЛ 200	АРМОСЕЛЛ 300	АРМОСЕЛЛ 400	АРМОСЕЛЛ 600
Диагональ ячейки (C), мм	200 ±50	300 ±50	400 ±50	600 ±50
Высота (h), мм	От 50 до 300 ±10	От 50 до 300 ±10	От 75 до 300 ±10	От 100 до 300 ±10
Ширина модуля в сложенном виде (B), мм	3700 ±50			
Ширина модуля в развернутом виде (B ₁), мм	3137 ±50	2780 ±50	2282 ±50	2567 ±50
Длина модуля в развернутом виде (L ₁), мм	5400 ±50	4700 ±50	6000 ±50	5400 ±50
Площадь модуля в развернутом виде, S, м ²	16,7	13,00	13,68	14,00
Количество ячеек в геосотовом модуле				
По длине	30	18	15	9
По ширине	10	8	5	4

Физико-механические показатели полос геосот

	Толщина ленты геосот, мм (+0,2; -0,1)						
	1,0*	1,1*	1,3	1,5	1,6	1,8	2,0
Прочность при растяжении неперфорированной ленты, не менее, кН/м	18	19	17	20	22	28	30
Прочность при растяжении перфорированной ленты, не менее, кН/м	8	8,5	9	12	14	18	20
Прочность шва от прочности основного материала, не менее, %, - на отрыв/ на сдвиг	80/85						
Относительное удлинение неперфорированной ленты при максимальной нагрузке, не более, %	30						
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению, и микробиологическому воздействию, не менее, %	90						
Устойчивость к агрессивным средам pH 3-10 (сохранение прочности), не ниже, %	90						
Морозостойкость (30 циклов), не менее, %	90						
Грибостойкость, не выше	ПГ113						
Гибкость при отрицательных температурах на стержне диаметром (20±1) мм при температуре, °C, не выше	- 30						

**Геосоты из экструдированного полиэтилена, прошедшие стадию радиационной модификации ускоренными электронами.*

Нормативная документация:

- СТО00205009-025-2018

Производитель:

АО «СТЕКЛОНИТ» Россия, 450027, г. Уфа, ул. Трамвайная, 15. Тел.: +7 (347) 293-76-00.

Московский офис Россия, 117133, г. Москва, ул. Академика Варги, д. 8, корп. 1, этаж 11, пом. XL, к. 34 Телефон +7 (495) 223-77-22

Сайт: www.steklonit.com **Почта:** info@steklonit.com