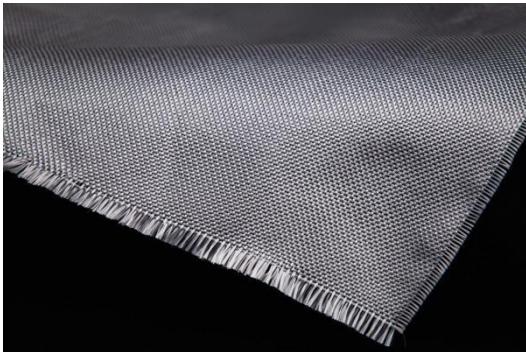


Технические характеристики ТКАНИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Изготовление электроизоляционных материалов и фольгированных диэлектриков



Ткани электроизоляционные изготавливаются из крученых нитей алюмоборосиликатного стекла на ткацких станках полотняным переплетением.

Типовое применение: ткани электроизоляционные предназначены для изготовления электроизоляционных материалов и фольгированных диэлектриков, печатных плат, стеклотекстолитов, схем для радиоприборов и компьютеров, покровных материалов для тепловой

изоляции трубопроводов, котлов, труб, производства кровельных материалов и других строительных целей. Также данные ткани используются при производстве стеклопластиков, применяемых в различных отраслях промышленности: в производстве деталей корпусов автомобилей, яхт, катеров, химически стойких емкостей, трубопроводов, защитных покрытий, различных конструкций и профилей.

Преимущества: по своим техническим характеристикам электроизоляционные ткани:

- ✓ невоспламеняемые,
- ✓ негорючие,
- ✓ не являются токсичными,
- ✓ не взрывоопасны,
- ✓ рабочий диапазон температур от -200°C до +550°C.

Физико-механические показатели

Характеристика		Ед. изм.	Э1-100П	Э1/1-100П	Э1-125П	Э3-125П	Э3-200П
Масса на единицу площади		г/м ²	108±6	110±6	145±9	145±12	195 ⁺¹⁶ ₋₁₀
Толщина		мм	0,100 ±0,008	0,100 ±0,010	0,125 ±0,010	0,125 ±0,013	0,200 ^{+0,01} _{-0,02}
Разрывная нагрузка	основа	Н/2,5 см	588	588	882	784	1127
	уток	Н/2,5 см	588	588	882	784	1078
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании		%	0,8-1,6 – прямые замасливатели, 1,0-1,8 – парафиновая эмульсия				
Ширина		см	70/90/95/107±1%				
Нормативная документация			ГОСТ 19907-2015				

Технические характеристики ТКАНИ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

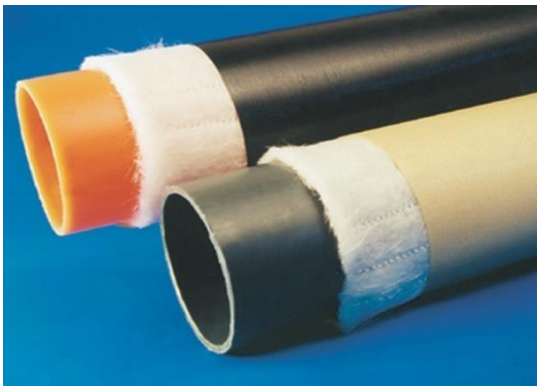
Изготовление электроизоляционных материалов и фольгированных диэлектриков

Физико-механические показатели

Наименование показателей		Ед. изм.	ЭЗ/2-200П	7628	7637	ЭЗ-400П
Масса на единицу площади		г/м ²	169±25	203±5	228±10	380±40
Толщина		мм	0,165±0,020	0,180±0,030	0,22±0,035	0,38±0,05
Разрывная нагрузка	основа	Н/5 см	850*	2300	2300	1700
	уток	Н/5 см	850*	1400	2100	2400
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании		%	≤2/≤1,8	≤1,8	≤1,8	≤1,1
Тип замасливателя			Парафиновая эмульсия/Прямой	Прямой		
Ширина		см	100±1	100-200±1		
Нормативная документация			ТУ 13.20.46-032-00205009-2017			

* Для ткани ЭЗ/2-200П разрывная нагрузка определяется в Н/ 2,5 см

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать материалы с другими физико-механическими показателями.



Нормативная документация:

- ГОСТ 19907-2015
- ТУ 13.20.46-032-00205009-2017

Упаковка:

Рулоны упаковываются в полиэтиленовую пленку и укладываются «колодцем» на деревянный поддон в горизонтальном положении.

При длине рулона более 300 м рулоны укладываются «пирамидой» на деревянный поддон в горизонтальном положении.

Производитель:

АО «СТЕКЛОНИТ» Россия, 450027, г. Уфа, ул. Трамвайная, 15. Тел.: +7 (347) 293-76-00.

Московский офис Россия, 117133, г. Москва, ул. Академика Варги, д. 8, корп. 1, этаж 11, пом. XL, к. 34 Телефон +7 (495) 223-77-22

Сайт: www.steklonit.com Почта: info@steklonit.com