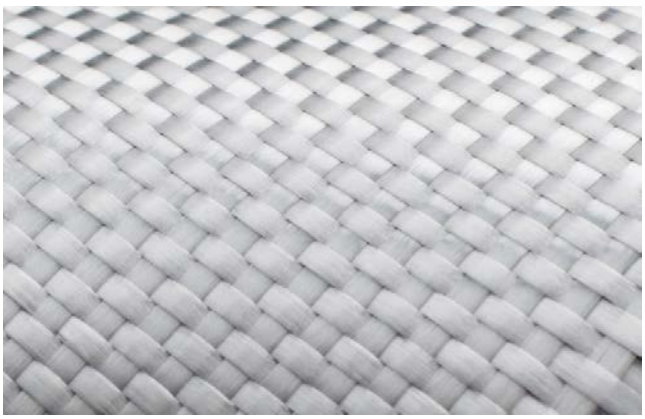
СТЕКЛОНИТ
РОСАТОМ

Спецификация
Ткань ровинговая «КОМПОТЕКС»
ТУ 5952-028-00205009-2016



Ткани ровинговые «КОМПОТЕКС» изготавливаются способом полотнянного переплетения из стеклянных ровингов и используются при изготовлении композитов и армировании различных деталей.

Применение: применяются в качестве армирующих элементов при изготовлении композитных материалов и стеклопластиков для обеспечения прочности, и стабильности различных конструкций. Композитные стеклопластиковые изделия, изготовленные с применением ровинговых тканей, широко применяются в производстве крупногабаритных деталей автомобилей, яхт, катеров и других маломерных судов, летательных аппаратов.

Физико-механические характеристики

Марка	29052 29052/20	35034 35034/20	40056/25 40056/20	40012/25
Толщина, мм, ±15%	0,28	0,32	0,37	0,37
Поверхностная плотность, г/м^2	290±40	350±40	400±40	400±40
Разрывная нагрузка: По основе, Н/2,5 см, не менее По утку, Н/2,5 см, не менее	 1800 1650	 3000 1200	 175 3900	 470 4038
Количество нитей на единицу длины: По основе, нитей/10 см По утку, нитей/10 см	 48±2 44±2	 40±2 33±2	 20±2 32±2	 40±2 30±2
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не более	1,5			
Замасливатель	силан			
Ширина, см, ±2%	100			
Длина, м, не менее	50			

Марка	42560	43014	56080	63053	74013
Толщина, мм, ±15%	0,37	0,35	0,55	0,55	0,60
Поверхностная плотность, г/м^2	425±40	430±40	560±40	630±40	740±40
Разрывная нагрузка: По основе, Н/2,5 см, не менее По утку, Н/2,5 см, не менее	 175 3900	 1764 2548	 2750 2300	 2500 2500	 2940 2940
Количество нитей на единицу длины: По основе, нитей/10 см По утку, нитей/10 см	 20±2 34±3	 30±3 41±3	 24±2 21±2	 25±2 24±2	 30±2 30±2
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не более	1,5				
Замасливатель	силан				
Ширина, см, ±2%	100				
Длина, м, не менее	50				

По требованию потребителя возможно изготовление продукции с другими физико-механическими показателями, в рамках ТУ и действующих нормативно-технических документов.

Упаковка:

Рулоны упаковываются в полиэтиленовую пленку и укладываются «колодцем» на деревянный поддон в горизонтальном положении. При длине рулона более 300 м рулоны укладываются «пирамидой» на деревянный поддон в горизонтальном положении.